

**Zestawienie wyposażenia technologicznego węzła cieplnego – ABADES BUD-I**

L.p.	URZĄDZENIE	Ilość	UWAGI
<b>STRONA SIECIOWA</b>			
1	Wymiennik płytowy instalacji c.o. typ CB110-20L, moc=284,0Kw, $\Delta p_s=3,96\text{kPa}$ , $\Delta p_i=15,5\text{kPa}$ + kpl. króćców przyłączeniowych + izolacja termiczna	1	f-my Alfa Laval
2	Wymiennik płytowy instalacji c.w.u. typ CB110-20M, moc=210,0kW $\Delta p_s=7,87\text{kPa}$ , $\Delta p_i=4,14\text{kPa}$ + kpl. króćców przyłączeniowych + izolacja termiczna	1	f-my Alfa Laval
3	Filtroomulnik magnetyczny typu FOM BIS DN65, PN16 +izolacja	1	f-my „INSTALMET”
4	Zawór regulacji przepływu typu Hydrocontrol VTR G 1 $\frac{1}{2}$ ”	1	f-my Oventrop
5	Zawór regulacji przepływu typu Hydrocontrol VTR G 1 $\frac{1}{2}$ ”	1	f-my Oventrop
8	Filtr mechaniczny FS-1 DN50, PN16	1	f-my „POLNA”
9	Filtr mechaniczny FS-1 DN50, PN16	1	f-my „POLNA”
10	Regulator pogodowy typu ECL310 230V/50Hz + podstawa elektryczna + klucz aplikacyjny typ A368	1	f-my "DANFOSS"
11	Manometr tarczowy zakres 0÷1,6MPa, kl. dokł. 0,6	1	f-my „KFM”
12	Manometr tarczowy zakres 0÷1,6MPa, kl. dokł. 1,6	3	f-my „KFM”
13	Termometr techniczny 0÷150°C	4	f-my „KWT”
14	Zawór regulacyjny typu VM2 DN32 PN25 Kvs=10m <sup>3</sup> /h (c.o.)+kpl. złączy przyłączeniowych	1	f-my "DANFOSS"
15	Zawór regulacyjny typu VM2 DN32 PN25 Kvs=10m <sup>3</sup> /h (c.o.)+kpl. złączy przyłączeniowych	1	f-my "DANFOSS"
16	Silownik typu AMV20, 230V/50Hz	1	f-my "DANFOSS"
17	Silownik typu AMV33, 230V/50Hz ze sprężyną powrotną	1	f-my "DANFOSS"
18	Czujnik temperatury zewnętrznej ESMT	1	f-my "DANFOSS"
19	Czujnik temperatury wody ESMU-100	2	f-my "DANFOSS"
20	Licznik ciepła typu MULTICAL® 603 + ultradźwiękowy przetwornik przepływu ULTRAFLOW 54 DN40, $Q_{nom.}=10,0\text{m}^3/\text{h}$ + para czujników Pt500 z tulejami + moduł radiowy HC-003-56	1	f-my „KAMSTRUP POWER”
21	Zawór kulowy kołnierzowy DN65 PN25	2	istniejące
22	Zawór kulowy z koñ. do spawania DN50, PN25	1	f-my „EFAR”
23	Zawór kulowy z koñ. do spawania DN50, PN16	1	f-my „EFAR”
24	Zawór kulowy z koñ. do spawania DN20, PN16	2	f-my „EFAR”
25	Zawór kulowy z koñ. do spawania DN15, PN16	2	f-my „EFAR”
<b>STRONA INSTALACYJNA</b>			
26	Pompa obiegowa c.o. - typ MAGNA3 40-150F	1	f-my „GRUNDFOS”
27	Pompa cyrkulacyjna c.w.u. - typ MAGNA3 25-100 N	1	f-my „GRUNDFOS”
28	Stabilizator c.w.u. typ ZCW 600 o poj. 600dm <sup>3</sup> stal./emaliowane (atest PZH) + izolacja termiczna	1	f-my „INSTALMET”
29	Filtroomulnik magnetyczny typu FOM BIS DN65, PN6 +izolacja	1	f-my „INSTALMET”
30	Przeponowe naczynie wzbiorcze typu N 250, PN6	1	f-my "Reflex"
31	Przeponowe naczynie wzbiorcze typu Refix DD 33, PN10 z armaturą przepływową Flowjet	1	f-my "Reflex"
32	Manometr techniczny zakres 0÷0,6MPa	7	f-my „KFM”
33	Termometr techniczny 0÷100°C	5	f-my „KWT”
34	Termo-manometr 0÷100°C, 0÷0,6MPa	2	f-my „KFM”
35	Zawór bezpieczeństwa, stałonastawny, membranowy typ 1915 wlk. 1 $\frac{1}{4}$ ”, potw.=4,0bar	1	f-my „SYR”
36	Zawór bezpieczeństwa, stałonastawny, membranowy typ 2115 wlk. 1”, potw.=6,0bar	1	f-my „SYR”
37	Magnetyzer MI-1 DN65	1	f-my „INFRACORR”
38	Wodomierz JS-16; DN40, $Q_3 = 16,0 \text{ m}^3/\text{h}$ do wody zimnej Tmax=50°C	1	f-my „APATOR”
40	Reduktor ciśnienia typu 6243.1 DN15 G1 $\frac{1}{2}$ ” zakres 1,5-5bar	1	f-my „Syr”
41	Złącze samoodcinające SU G 1”x 1”	1	f-my „REFLEX”
42	Zawór kulowy mufowy d=15mm	5	f-my „EFAR”

43	Zawór kulowy mufowy d=25mm	3	f-my „EFAR”
44	Zawór kulowy mufowy d=65mm	2	f-my „EFAR”
45	Zawór kulowy mufowy d=65mm	3	f-my „EFAR”
46	Zawór zwrotny mufowy d=15mm	1	f-my „EFAR”
47	Zawór zwrotny mufowy d=25mm	1	f-my „EFAR”
48	Zawór zwrotny mufowy d=65mm	1	f-my „EFAR”
49	Zawór zwrotny mufowy d=65mm	1	f-my „EFAR”
50	Wodomierz JS-1,5; DN15, Qn = 1,5 m <sup>3</sup> /h do wody gorącej Tmax=90°C z nadajnikiem impulsów	1	f-my „APATOR”